

# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## KOMPRESÖR HAVA TANKI ve BASINÇLI HAVA TANKLARI

1. Kompresörün çalışmasını sağlayan elektrik şalteri kapatılmalı.
2. Hava tankının giriş-çıkış bütün vanaları (1) (2) kapatılmalı.
3. Hava tankı içerisindeki hava, tahliye vanasından (3) tamamen boşaltılmalı.
4. Hava tankı üzerindeki presostat (4) ve emniyet ventilleri (6) sökülmeli.
5. Pistonlu tip komp. İçin Check valf hariç tank üzerindeki basınçlı hava çıkış borusu (5) sökülmelidir. (tank-komp. irtibatı kesilmeli)
6. Hava tankı basınçlı hava giriş (1) ve çıkış tarafında (2) vana yoksa veya vanaların kaçırma ihtimali varsa bu bağlantılar sökülerek tank körlenmeli.
7. Hava tankı, su hortumu kullanılarak sökülen emniyet ventili, prosestat veya tank üstünde bulunan başka bir noktadan tank içinde hava kalmayıp taşıncaya kadar tamamen su ile doldurulmalı.
8. Test pompası bağlantısı için 1/2" erkek dış bağlantı noktası (nipel) hazırlanmalı.
9. Firma kontrol sırasında bilgili teknik yardımcı personel ve gerekli ekipmanı ve cihaz teknik bilgilerini içeren dosya hazır bulundurulmalıdır.

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** Standartlarda aksi belirtilmedikçe her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir ve testler ise aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

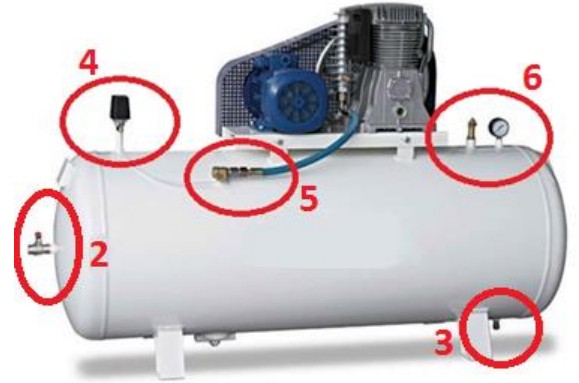
a) Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme basıncı belirlenen iş ekipmanları için işletme basıncı değeriyle, işletme basıncı belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise azami basınç değeriyle her periyodik kontrolde hidrostatik test gerçekleştirilir.

b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; iş ekipmanının üretim standardında belirtilen hidrostatik test basıncı değeriyle, üretim standardında bu değer yoksa azami basınç değerinin 1,5 katı değeriyle hidrostatik test gerçekleştirilir.

2.1.1.1. İşletme basıncı belirlenen basınçlı ekipmanlarda emniyet valfi ve benzeri güvenlik donanımları belirlenen işletme basıncı değerine, işletme basıncı belirlenmeyen ekipmanlarda ise ekipmanın etiketinde yer alan azami basınç değerine uygun olur.

2.1.2. Hidrostatik test, su ile yapılabileceği gibi ürünün standardında belirtilen veya üreticisi tarafından kullanım kılavuzunda uygun görülen sıvılarla da yapılabilir.

**Önemli Not 3:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## **BUHAR VE KIZGIN SU KAZANLARI**

1. Öncelikle testin sağlıklı bir biçimde yapılabilmesi için kazan soğuk olmalıdır.
2. Kazan ön kapağı (1) açılmalı ve kazan ısıtma yüzeyleri temizlenmelidir
3. Emniyet ventilleri (2) körlenmelidir (kör flanşla ya da flanşlar arasına en az 2 mm kalınlığında sac parça kullanılarak)
4. Buhar çıkış hattı (Kızgın su çıkış hattı) vanası kapatılmalı veya flanşlar arasına en az 2 mm kalınlığında sac parça konularak körlenmelidir (vana kaçırmamalıdır)
5. Kazan boşaltma (blöf) vanası kapatılmalıdır
6. Kazan su seviye göstere vanaları (3) kapatılmalıdır (vanalar kazan çalışma basıncının 1,5 katında kaçırmamalıdır)
7. Kazan patlama kapağı açılmalı ve kazan arka duman sandığı temizlenmelidir
8. Kazan tamamen su ile doldurulmalıdır (su kaba kirleticiler içermemeli, temiz olmalı)
9. Firma test sırasında kazancı ehliyeti olan veya bu konuda gerekli eğitimleri almış yardımcı personel ve gerekli ekipmanları ve cihaz teknik bilgilerini içeren dosya hazır bulundurulmalıdır
10. Ön hazırlıklar sırasında contaların yenilenmesi, paslanan civataların değiştirilmesi vb. bakımların yapılması tavsiye edilir

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** Standartlarda aksi belirtilmedikçe her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir ve testler ise aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

a) Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme basıncı belirlenen iş ekipmanları için işletme basıncı değeriyle, işletme basıncı belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise azami basınç değeriyle her periyodik kontrolde hidrostatik test gerçekleştirilir.

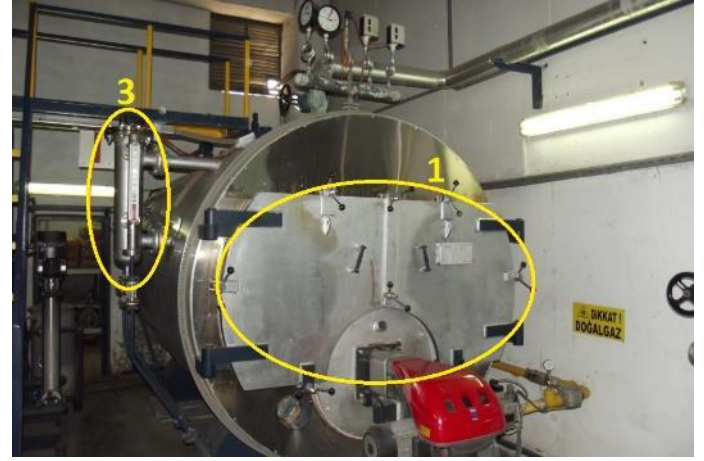
b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; iş ekipmanının üretim standardında belirtilen hidrostatik test basıncı değeriyle, üretim standardında bu değer yoksa azami basınç değerinin 1,5 katı değeriyle hidrostatik test gerçekleştirilir.

2.1.1.1. İşletme basıncı belirlenen basınçlı ekipmanlarda emniyet valfi ve benzeri

değerine, işletme basıncı belirlenmeyen ekipmanlarda ise ekipmanın etiketinde yer alan azami basınç değerine uygun olur.

2.1.2. Hidrostatik test, su ile yapılabileceği gibi ürünün standardında belirtilen veya üreticisi tarafından kullanım kılavuzunda uygun görülen sıvılarla da yapılabilir.

**Önemli Not 3:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## **KALORİFER/SICAK SU KAZANLARI**

1. Öncelikle testin sağlıklı bir biçimde yapılabilmesi için kazan soğuk olmalıdır.
2. Kazan ön kapağı açılmalı ve kazan ısıtma yüzeyleri temizlenmelidir.
3. **Kapalı genişleme depolu kazanlar için:** Emniyet ventilleri ile genişleme tankı – kalorifer kazan hattı körlenmelidir.
4. Sıcak su gidiş-dönüş vanaları kapatılmalıdır (vanalar işletme basıncının 1,5 katında kaçtırmamalı)
5. Kazan boşaltma (blöf) vanası kapatılmalıdır.
6. **Açık genişleme depolu kazanlar için:** Kazan gidiş-dönüş emniyet boruları flanşları arasına en az 2 mm kalınlığında sac parça konularak körlenmelidir.
7. Kazan tamamen su ile doldurulmalı; su kaba kirlenmeler içermemeli temiz olmalı
8. Firma test sırasında kazancı ehliyeti olan veya bu konuda eğitim almış yardımcı personel ve gerekli ekipmanları ve cihaz teknik bilgilerini içeren dosya hazır bulundurulmalıdır
9. Ön hazırlıklar sırasında contaların yenilenmesi, paslanan civataların değiştirilmesi vb. bakımların yapılması tavsiye edilir

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** Standartlarda aksi belirtilmedikçe her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir ve testler ise aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

a) Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme basıncı belirlenen iş ekipmanları için işletme basıncı değeriyle, işletme basıncı belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise azami basınç değeriyle her periyodik kontrolde hidrostatik test gerçekleştirilir.

b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; iş ekipmanının üretim standardında belirtilen hidrostatik test basıncı değeriyle, üretim standardında bu değer yoksa azami basınç değerinin 1,5 katı değeriyle hidrostatik test gerçekleştirilir.

2.1.1.1. İşletme basıncı belirlenen basınçlı ekipmanlarda emniyet valfi ve benzeri güvenlik donanımları belirlenen işletme basıncı

ekipmanlarda ise ekipmanın etiketinde yer alan azami basınç değerine uygun olur.

2.1.2. Hidrostatik test, su ile yapılabileceği gibi ürünün standardında belirtilen veya üreticisi tarafından kullanım kılavuzunda uygun görülen sıvılarla da yapılabilir.

**Önemli Not 3:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## ELEKTRİKLİ ÜTÜ/BUHAR KAZANI

1. Öncelikle testin sağlıklı bir biçimde yapılabilmesi için kazan soğuk olmalıdır
2. Elektrik şalteri kapatılmalıdır
3. Kazanda içinde buhar varsa tahliye edilmelidir
4. Emniyet ventilleri ve kazanın çıkış noktaları körlenmelidir
5. Test pompası bağlantısı için ½" erkek diş (nipel) bağlantı noktası hazırlanmalıdır
6. Kazan boşaltma (blöf) vanası kapatılmalıdır
7. Kazan, hortum yardımıyla tamamen su ile doldurulmalıdır (su kaba kirleticiler içermemeli temiz olmalıdır)
8. Firma test sırasında kazancı ehliyeti olan veya kazan çalışması hakkında gerekli eğitimleri almış, bilgili yardımcı teknik personel ve gerekli ekipmanları hazır bulundurmalıdır

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** Standartlarda aksi belirtilmedikçe her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir ve testler ise aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

a) Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme basıncı belirlenen iş ekipmanları için işletme basıncı değeriyle, işletme basıncı belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise azami basınç değeriyle her periyodik kontrolde hidrostatik test gerçekleştirilir.

b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; iş ekipmanının üretim standardında belirtilen hidrostatik test basıncı değeriyle, üretim standardında bu değer yoksa azami basınç değerinin 1,5 katı değeriyle hidrostatik test gerçekleştirilir.

2.1.1.1. İşletme basıncı belirlenen basınçlı ekipmanlarda emniyet valfi ve benzeri güvenlik donanımları belirlenen işletme basıncı değerine işletme basıncı belirlenmeyen

ekipmanlarda ise ekipmanın etiketinde yer alan azami basınç değerine uygun olur.

2.1.2. Hidrostatik test, su ile yapılabileceği gibi ürünün standardında belirtilen veya üreticisi tarafından kullanım kılavuzunda uygun görülen sıvılarla da yapılabilir.

**Önemli Not 3:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## **BUHAR JENERAÖRÜ (YATAY VEYA DİKEY)**

1. Öncelikle testin sağlıklı bir biçimde yapılabilmesi için kazan soğuk olmalıdır.
2. Kazan ön kapağı (1) açılmalı ve kazan ısıtma yüzeyleri temizlenmelidir
3. Emniyet ventilleri (2) körlenmelidir (kör flanşla ya da flanşlar arasına en az 2 mm kalınlığında sac parça kullanılarak)
4. Buhar çıkış hattı vanası kapatılmalı veya flanşlar arasına en az 2 mm kalınlığında sac parça konularak körlenmelidir (vana kaçırmamalıdır)
5. Kazan boşaltma (blöf) vanası kapatılmalıdır
6. Kazan tamamen su ile doldurulmalıdır (su kaba kirleticiler içermemeli, temiz olmalı)
7. Firma test sırasında kazancı ehliyeti olan veya bu konuda gerekli eğitimleri almış yardımcı personel ve gerekli ekipmanları ve cihaz teknik bilgilerini içeren dosya hazır bulundurulmalıdır
8. Ön hazırlıklar sırasında contaların yenilenmesi, paslanan civataların değiştirilmesi vb. bakımların yapılması tavsiye edilir

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** Standartlarda aksi belirtilmedikçe her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir ve testler ise aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

a) Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme basıncı belirlenen iş ekipmanları için işletme basıncı değeriyle, işletme basıncı belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise azami basınç değeriyle her periyodik kontrolde hidrostatik test gerçekleştirilir.

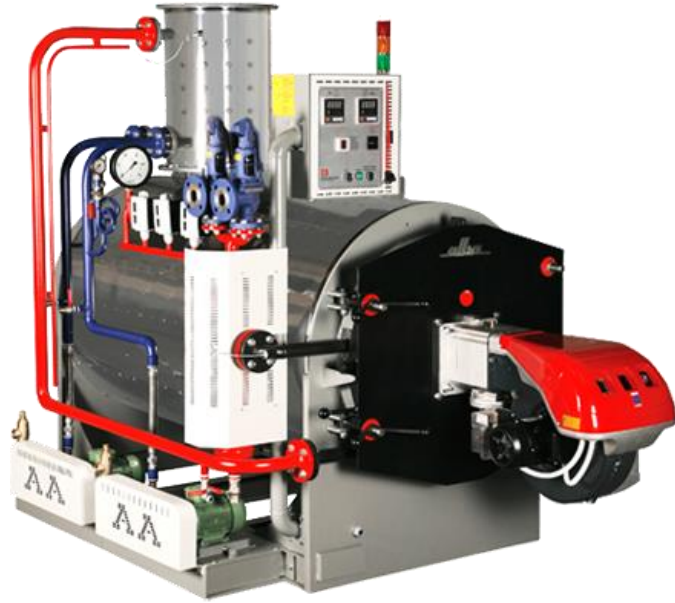
b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; iş ekipmanının üretim standardında belirtilen hidrostatik test basıncı değeriyle, üretim standardında bu değer yoksa azami basınç değerinin 1,5 katı değeriyle hidrostatik test gerçekleştirilir.

2.1.1.1. İşletme basıncı belirlenen basınçlı ekipmanlarda emniyet valfi ve benzeri güvenlik donanımları belirlenen işletme basıncı değerine işletme basıncı belirlenmeyen

ekipmanlarda ise ekipmanın etiketinde yer alan azami basınç değerine uygun olur.

2.1.2. Hidrostatik test, su ile yapılabileceği gibi ürünün standardında belirtilen veya üreticisi tarafından kullanım kılavuzunda uygun görülen sıvılarla da yapılabilir.

**Önemli Not 3:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## HİDROFOR TANKLARI

1. Hidroforun elektrikle olan bağlantısı kesilmelidir
2. Hidrofor tankı içerisinde basınçlı hava, tahliye musluğundan (blöf) tamamen boşaltılmalıdır.
3. Hidrofor tankı üzerindeki presostad ve emniyet ventilleri sökülmelidir
4. Hidrofor tankı giriş ve çıkış ana stop valfleri sıkıca kapatılmalıdır
5. Hidrofor tankı içerisinde hava kalmayacak şekilde (taşıncaya kadar) tamamen su ile doldurulmalıdır
6. **Firma, membranlı hidroforların ön hazırlıkları için Bilge Teknik Kontrol Mühendisleri ile görüşmelidir**
7. Firma kontrol sırasında bilgili teknik yardımcı personel ve gerekli ekipmanları ve cihaz teknik bilgilerini içeren dosya hazır bulundurmalıdır.

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** Standartlarda aksi belirtilmedikçe her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir ve testler ise aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

a) Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme basıncı belirlenen iş ekipmanları için işletme basıncı değeriyle, işletme basıncı belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise azami basınç değeriyle her periyodik kontrolde hidrostatik test gerçekleştirilir.

b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; iş ekipmanının üretim standardında belirtilen hidrostatik test basıncı değeriyle, üretim standardında bu değer yoksa azami basınç değerinin 1,5 katı değeriyle hidrostatik test gerçekleştirilir.

2.1.1.1. İşletme basıncı belirlenen basınçlı ekipmanlarda emniyet valfi ve benzeri

ekipmanlarda ise ekipmanın etiketinde yer alan azami basınç değerine uygun olur.

2.1.2. Hidrostatik test, su ile yapılabileceği gibi ürünün standardında belirtilen veya üreticisi tarafından kullanım kılavuzunda uygun görülen sıvılarla da yapılabilir.

**Önemli Not 3:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## OTOKLAV

1. Öncelikle testin sağlıklı bir biçimde yapılabilmesi için otoklav soğuk olmalıdır.
2. Emniyet ventilleri körlenmelidir (kör flanşla ya da flanşlar arasına en az 2 mm kalınlığında sac parça kullanılarak)
3. Buhar giriş hattı vanası kapatılmalı veya flanşlar arasına en az 2 mm kalınlığında sac parça konularak körlenmelidir (vana kaçırmamalıdır)
4. Boşaltma (blöf) vanası kapatılmalıdır
5. Otoklav tamamen su ile doldurulmalıdır (su kaba kirleticiler içermemeli, temiz olmalı)
6. Firma test sırasında kazancı ehliyeti olan veya bu konuda gerekli eğitimleri almış yardımcı personel ve gerekli ekipmanları hazır bulundurmalıdır
7. Ön hazırlıklar sırasında contaların yenilenmesi, paslanan civataların değiştirilmesi vb. bakımların yapılması tavsiye edilir

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** Standartlarda aksi belirtilmedikçe her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir ve testler ise aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

a) Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme basıncı belirlenen iş ekipmanları için işletme basıncı değeriyle, işletme basıncı belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise azami basınç değeriyle her periyodik kontrolde hidrostatik test gerçekleştirilir.

b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; iş ekipmanının üretim standardında belirtilen hidrostatik test basıncı değeriyle, üretim standardında bu değer yoksa azami basınç değerinin 1,5 katı değeriyle hidrostatik test gerçekleştirilir.

2.1.1.1. İşletme basıncı belirlenen basınçlı ekipmanlarda emniyet valfi ve benzeri güvenlik donanımları belirlenen işletme basıncı değerine, işletme basıncı belirlenmeyen ekipmanlarda ise ekipmanın etiketinde yer alan azami basınç değerine uygun olur.

2.1.2. Hidrostatik test, su ile yapılabileceği

üreticisi tarafından kullanım kılavuzunda uygun görülen sıvılarla da yapılabilir.

**Önemli Not 3:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## VİNÇ VE CARASKAL

1. Vinç ve caraskallar için kapasitelerinin aşağıda önemli notlar bölümünde tanımlandığı şekilde testler için deney yükü hazırlanmalıdır.
2. Vinç ve caraskalın genel bakım ve temizliği yapılmalıdır.
3. Firma kontrol sırasında vinç operatörü ve/veya bilgili teknik yardımcı personel ve gerekli ekipmanları ve cihaz teknik bilgilerini içeren dosya hazır bulundurulmalıdır.

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** 2.2.1. Standartlarda aksi belirtilmedikçe, her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir ve testler aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

a) Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme kapasitesi belirlenen iş ekipmanları için işletme kapasitesi değeri ile işletme kapasitesi belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise kaldırma kapasitesi değeriyle her periyodik kontrolde yük testi gerçekleştirilir.

b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; kaldırma kapasitesi değeri ile 2.2.1.1'de belirtilen katsayılar göz önünde bulundurularak yük testi gerçekleştirilir.

2.2.1.1. Yapısal bütünlüğün doğrulanması için yük testi değerine ilişkin Bakanlık tarafından yayımlanmış iş ekipmanına özgü periyodik kontrol dokümanı olmadığı durumlarda periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi ilgili standartları ve iş ekipmanının çalışma prensibini (karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişmesi ve benzeri) değerlendirerek kaldırma kapasitesine göre test yükünü belirler. Genel bir kural olarak statik test katsayısı elle işletilen kaldırma ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,5, diğer kaldırma ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,25, dinamik test

2.2.1.2. Karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişen ve taşıyıcı alanı (kabin, platform ve benzeri) kişilerin kaldırılması için tasarlanan iş ekipmanlarında işletme kapasitesi belirlenemez.

**Önemli Not 3:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## FORKLİFT, İSTİF MAKİNASI VE TRANSPALET

1. Forklift, istif makinası ve transpaletin (palet taşıyıcı) kapasite diyagramındaki yüklerden herhangi biri hazırlanmalıdır
2. Forklift ve transpaletin genel bakım ve temizliği yapılmalıdır
3. Firma kontrol sırasında forklift operatörü ve cihaz teknik bilgilerini içeren dosya hazır bulundurulmalıdır

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** 2.2.1. Standartlarda aksi belirtilmedikçe, her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir ve testler aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

a) Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme kapasitesi belirlenen iş ekipmanları için işletme kapasitesi değeri ile işletme kapasitesi belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise kaldırma kapasitesi değeriyle her periyodik kontrolde yük testi gerçekleştirilir.

b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; kaldırma kapasitesi değeri ile 2.2.1.1'de belirtilen katsayılar göz önünde bulundurularak yük testi gerçekleştirilir.

2.2.1.1. Yapısal bütünlüğün doğrulanması için yük testi değerine ilişkin Bakanlık tarafından yayımlanmış iş ekipmanına özgü periyodik kontrol dokümanı olmadığı durumlarda periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi ilgili standartları ve iş ekipmanının çalışma prensibini (karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişmesi ve benzeri) değerlendirerek kaldırma kapasitesine göre test yükünü belirler. Genel bir kural olarak statik test katsayısı elle işletilen kaldırma ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,5, diğer kaldırma ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,25, dinamik test kat sayısı ise 1,1'dir.

2.2.1.2. Karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişen ve taşıyıcı alanı (kabin, platform ve benzeri) kişilerin kaldırılması için tasarlanan iş ekipmanlarında işletme kapasitesi belirlenemez.

**Önemli Not 3:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## YÜRÜYEN MERDİVEN/BANT

1. Yürüyen merdiven/banttta uygulanacak testler için sözleşmeli yürüyen merdiven bakım firmasından testler konusunda eğitimli ve bilgili personel hazır bulunmalıdır.
2. Firma kontrol sırasında bilgili teknik yardımcı personel ve gerekli ekipmanları ve cihaz teknik bilgilerini içeren dosya hazır bulundurulmalıdır

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** 2.2.1. Standartlarda aksi belirtilmedikçe, her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir ve testler aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

a) Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme kapasitesi belirlenen iş ekipmanları için işletme kapasitesi değeri ile işletme kapasitesi belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise kaldırma kapasitesi değeriyle her periyodik kontrolde yük testi gerçekleştirilir.

b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; kaldırma kapasitesi değeri ile 2.2.1.1'de belirtilen katsayılar göz önünde bulundurularak yük testi gerçekleştirilir.

2.2.1.1. Yapısal bütünlüğün doğrulanması için yük testi değerine ilişkin Bakanlık tarafından yayımlanmış iş ekipmanına özgü periyodik kontrol dokümanı olmadığı durumlarda periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi ilgili standartları ve iş ekipmanının çalışma prensibini (karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişmesi ve benzeri) değerlendirerek kaldırma kapasitesine göre test yükünü belirler. Genel bir kural olarak statik test katsayısı elle işletilen kaldırma ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,5, diğer kaldırma ekipmanları ve

kaldırma aksesuarları için 1,25, dinamik test kat sayısı ise 1,1'dir.

2.2.1.2. Karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişen ve taşıyıcı alanı (kabin, platform ve benzeri) kişilerin kaldırılması için tasarlanan iş ekipmanlarında işletme kapasitesi belirlenemez.

**Önemli Not 3:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## TAŞIT KALDIRMA DONANIMI

### (ARAÇ KALDIRMA LİFTİ -AKL)

1. Araç Kaldırma Lifti için aşağıda önemli notlar bölümünde tanımlanan değerlerde test için deney yükü hazırlanmalıdır.
2. Firma kontrol sırasında bilgili teknik yardımcı personel ve gerekli ekipmanları ve cihaz teknik bilgilerini içeren dosya hazır bulundurulmalıdır

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** 2.2.1. Standartlarda aksi belirtilmedikçe, her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir ve testler aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

a) Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme kapasitesi belirlenen iş ekipmanları için işletme kapasitesi değeri ile işletme kapasitesi belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise kaldırma kapasitesi değeriyle her periyodik kontrolde yük testi gerçekleştirilir.

b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; kaldırma kapasitesi değeri ile 2.2.1.1'de belirtilen katsayılar göz önünde bulundurularak yük testi gerçekleştirilir.

2.2.1.1. Yapısal bütünlüğün doğrulanması için yük testi değerine ilişkin Bakanlık tarafından yayımlanmış iş ekipmanına özgü periyodik kontrol dokümanı olmadığı durumlarda periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi ilgili standartları ve iş ekipmanının çalışma prensibini (karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişmesi ve benzeri) değerlendirerek kaldırma kapasitesine göre test yükünü belirler. Genel bir kural olarak statik test katsayısı elle işletilen kaldırma ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,5, diğer kaldırma ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1.25. dinamik test

2.2.1.2. Karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişen ve taşıyıcı alanı (kabin, platform ve benzeri) kişilerin kaldırılması için tasarlanan iş ekipmanlarında işletme kapasitesi belirlenemez.

**Önemli Not 3:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## YÜKSELTİLEBİLEN SEYYAR İŞ PLATFORMU (YSİP)

1. Yükseltilebilen seyyar iş platformu için aşağıda önemli notlar bölümünde tanımlanan değerlerde test için deney yükü hazırlanmalıdır.
2. Firma kontrol sırasında platformun operatörünü ve gerekli ekipmanları ve cihaz teknik bilgilerini içeren dosya hazır bulundurulmalıdır

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** 2.2.1. Standartlarda aksi belirtilmedikçe, her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir ve testler aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

a) Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme kapasitesi belirlenen iş ekipmanları için işletme kapasitesi değeri ile işletme kapasitesi belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise kaldırma kapasitesi değeriyle her periyodik kontrolde yük testi gerçekleştirilir.

b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; kaldırma kapasitesi değeri ile 2.2.1.1'de belirtilen katsayılar göz önünde bulundurularak yük testi gerçekleştirilir.

2.2.1.1. Yapısal bütünlüğün doğrulanması için yük testi değerine ilişkin Bakanlık tarafından yayımlanmış iş ekipmanına özgü periyodik kontrol dokümanı olmadığı durumlarda periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi ilgili standartları ve iş ekipmanının çalışma prensibini (karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişmesi ve benzeri) değerlendirerek kaldırma kapasitesine göre test yükünü belirler. Genel bir kural olarak statik test katsayısı elle işletilen kaldırma ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,5, diğer kaldırma ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,25, dinamik test kat sayısı ise 1,1'dir.

2.2.1.2. Karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişen ve taşıyıcı alanı (kabin, platform ve benzeri) kişilerin kaldırılması için tasarlanan iş ekipmanlarında işletme kapasitesi belirlenemez.

**Önemli Not 3:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## SÜTUNLU ÇALIŞMA PLATFORMU (SCP)

1. Sütunlu çalışma platformu için aşağıda önemli notlar bölümünde tanımlanan değerlerde test için deney yükü hazırlanmalıdır.
2. Firma kontrol sırasında platformun operatörünü ve gerekli ekipmanları ve cihaz teknik bilgilerini içeren dosya hazır bulundurulmalıdır

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** 2.2.1. Standartlarda aksi belirtilmedikçe, her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir ve testler aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

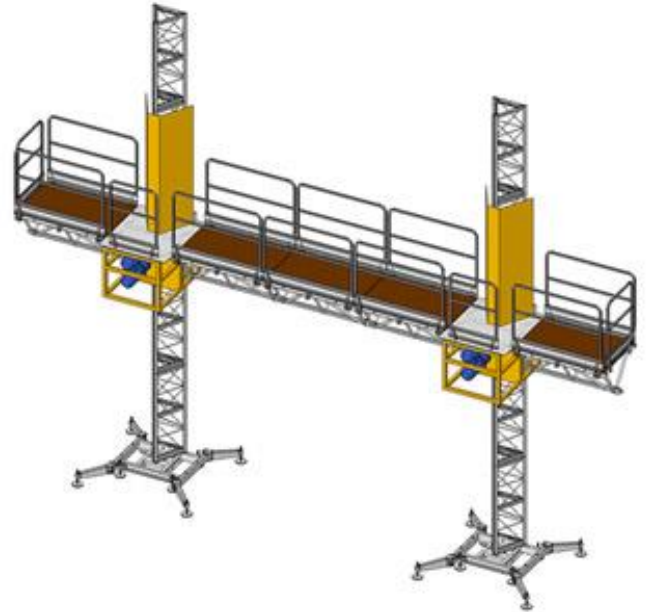
a) Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme kapasitesi belirlenen iş ekipmanları için işletme kapasitesi değeri ile işletme kapasitesi belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise kaldırma kapasitesi değeriyle her periyodik kontrolde yük testi gerçekleştirilir.

b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; kaldırma kapasitesi değeri ile 2.2.1.1'de belirtilen katsayılar göz önünde bulundurularak yük testi gerçekleştirilir.

2.2.1.1. Yapısal bütünlüğün doğrulanması için yük testi değerine ilişkin Bakanlık tarafından yayımlanmış iş ekipmanına özgü periyodik kontrol dokümanı olmadığı durumlarda periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi ilgili standartları ve iş ekipmanının çalışma prensibini (karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişmesi ve benzeri) değerlendirerek kaldırma kapasitesine göre test yükünü belirler. Genel bir kural olarak statik test katsayısı elle işletilen kaldırma ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,5, diğer kaldırma ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,25, dinamik test kat sayısı ise 1,1'dir.

2.2.1.2. Karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişen ve taşıyıcı alanı (kabin, platform ve benzeri) kişilerin kaldırılması için tasarlanan iş ekipmanlarında işletme kapasitesi belirlenemez.

**Önemli Not 3:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## ASILI ERİŞİM DONANIMI (AED)

1. Asılı Erişim Donanımı aşağıda önemli notlar bölümünde tanımlanan değerlerde test için deney yükü hazırlanmalıdır.
2. Firma kontrol sırasında platformun operatörünü ve gerekli ekipmanları ve cihaz teknik bilgilerini içeren dosya hazır bulundurulmalıdır

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** 2.2.1. Standartlarda aksi belirtilmedikçe, her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir ve testler aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

a) Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme kapasitesi belirlenen iş ekipmanları için işletme kapasitesi değeri ile işletme kapasitesi belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise kaldırma kapasitesi değeriyle her periyodik kontrolde yük testi gerçekleştirilir.

b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; kaldırma kapasitesi değeri ile 2.2.1.1'de belirtilen katsayılar göz önünde bulundurularak yük testi gerçekleştirilir.

2.2.1.1. Yapısal bütünlüğün doğrulanması için yük testi değerine ilişkin Bakanlık tarafından yayımlanmış iş ekipmanına özgü periyodik kontrol dokümanı olmadığı durumlarda periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi ilgili standartları ve iş ekipmanının çalışma prensibini (karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişmesi ve benzeri) değerlendirerek kaldırma kapasitesine göre test yükünü belirler. Genel bir kural olarak statik test katsayısı elle işletilen kaldırma iletme ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,5, diğer kaldırma iletme ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,25, dinamik test kat sayısı ise 1,1'dir.

2.2.1.2. Karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişen ve taşıyıcı alanı (kabin, platform ve benzeri) kişilerin kaldırılması için tasarlanan iş ekipmanlarında işletme kapasitesi belirlenemez.

**Önemli Not 3:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## **SABİT İNİŞ MAHALİNE HİZMET VEREN MAKİNA (SİMHVM)**

1. Ekipman için aşağıda önemli notlar bölümünde tanımlanan değerlerde test için deney yükü hazırlanmalıdır.
3. Firma kontrol sırasında ekipman hakkında bilgili teknik yardımcı personel ve gerekli ekipmanları ve cihaz teknik bilgilerini içeren dosya hazır bulundurulmalıdır.

Önemli Not 1: Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

Önemli Not 2: 2.2.1. Standartlarda aksi belirtilmedikçe, her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir ve testler aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

a) Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme kapasitesi belirlenen iş ekipmanları için işletme kapasitesi değeri ile işletme kapasitesi belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise kaldırma kapasitesi değeriyle her periyodik kontrolde yük testi gerçekleştirilir.

b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; kaldırma kapasitesi değeri ile 2.2.1.1'de belirtilen katsayılar göz önünde bulundurularak yük testi gerçekleştirilir.

2.2.1.1. Yapısal bütünlüğün doğrulanması için yük testi değerine ilişkin Bakanlık tarafından yayımlanmış iş ekipmanına özgü periyodik kontrol dokümanı olmadığı durumlarda periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi ilgili standartları ve iş ekipmanının çalışma prensibini (karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişmesi ve benzeri) değerlendirerek kaldırma kapasitesine göre test yükünü belirler. Genel bir kural olarak statik test katsayısı elle işletilen kaldırma iletme ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,5, diğer kaldırma iletme ekipmanları ve

kaldırma aksesuarları için 1,25, dinamik test kat sayısı ise 1,1'dir.

2.2.1.2. Karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişen ve taşıyıcı alanı (kabin, platform ve benzeri) kişilerin kaldırılması için tasarlanan iş ekipmanlarında işletme kapasitesi belirlenemez.

Önemli Not 3: Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## YANGIN SÖNDÜRME SİSTEMİ

1. Yangın söndürme sistemi ve pompa performans testleri için kumanda panoları, pompaların çalıştırılması ile tesisatı tanıyan ilgili bakım firması veya firma yetkili personeli refakatçi olarak hazır bulunmalıdır.
2. Yangın söndürme sistemine ait mekanik proje ile resmi makamlardan alınmış yangın raporu hazır bulundurulmalıdır.



**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.

**Önemli Not 3:** 2.3.5. Yangın mekanik tesisatı için periyodik kontrol esnasında tesisat projesi aranır. İşveren, projesi olmayan tesisatların 27/11/2007 tarihli ve 2007/12937 sayılı Bakanlar Kurulu Kararı ile yürürlüğe konulan Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe ve ilgili standartlara uygun projelendirmesini yaptırmak zorundadır. Yangın mekanik tesisatı periyodik kontrollerinde tesisatın projesine uygunluğu ve projenin Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe ve ilgili standartlara uygunluğu değerlendirilir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

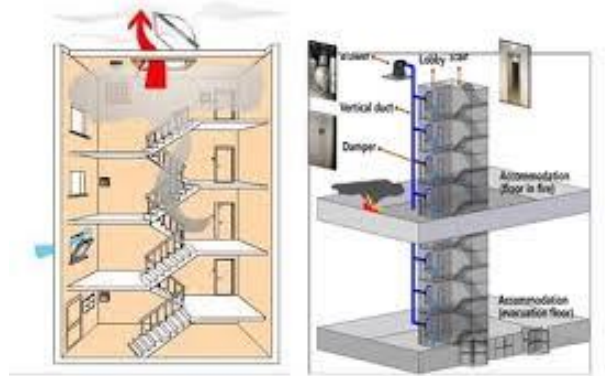
## KAÇIŞ YOLU (MERDİVEN) BASINÇLANIRMA SİSTEMLERİ

1. Sistemi ve basınçlandırma fanlarını çalıştırabilecek, yangın senaryosunu bilen ve buna müdahale edebilecek tesisatı tanıyan ilgili bakım firması veya firma yetkili personeli refakatçi olarak hazır bulunmalıdır.
2. Basınçlandırma sistemine ait fanların teknik özellikleri, kapasiteleri ile sisteme ait proje varsa hazır bulundurulmalıdır.



**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## HAVAKANDIRMA VE İKLİMLENDİRME TESİSATI

1. Havalandırma sisteminde kullanılan bütün santral ve fanların bulunduğu yerleri, hizmet ettikleri bölümleri, kapasite ve teknik bilgilerini içeren teknik bilgi ve dosya hazır bulunmalıdır.
2. Kontrolü yapılacak bölümleri ve tesisatı tanıyan ilgili bakım firması veya firma yetkili personeli refakatçi olarak hazır bulunmalıdır
3. Havalandırma sistemine ait mekanik hazır bulundurulmalıdır.
4. Havalandırma santrallerine ulaşım yolları açık olmalıdır
5. Havalandırma menfezlerine ulaşım için kullanılacak merdiven vb. ulaşım vasıtaları hazır bulundurulmalıdır.

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.

**Önemli Not 3:** 2.3.6. Havalandırma ve klima tesisatları için periyodik kontrolde tesisat projesi aranır. İşveren, projesi olmayan tesisatların 3/7/2017 tarihli ve 30113 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Planlı Alanlar İmar Yönetmeliği ve ilgili standartlara uygun olarak projelendirilmesini yaptırmak zorundadır. Havalandırma ve klima tesisatı periyodik kontrol raporu, projesine uygunluğu ve tesisata ait cihazların periyodik kontrol bilgilerini içerir. Havalandırma ve klima tesisatlarının periyodik kontrollerinde tesisatın projesine uygunluğu ve projenin ilgili standartlara ve/veya fen ve tekniğin gereklilikleri dikkate alınarak uygunluğu



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## ELEKTRİK TESİSATI KONTROLÜ

1. Elektrik tesisatı kontrolleri sırasında kontrol uzmanının yanında kontrolün sonuna kadar eşlik edecek firma tarafından belirlenmiş bir refakatçi olmalıdır.
2. Kontrol uzmanına eşlik eden refakatçi; elektrik tesisatını ve kontrol yapılacak panoların yerlerini bilmelidir. Pano iç kapaklarını kontrol esnasında çıkarıp takmalıdır. Ayrıca refakatçinin kişisel koruyucu donanımları tam olmalıdır.
3. Elektrik tesisatı kontrolleri süresince firmadaki tüm çalışanlar enerji kesintisi olma ihtimaline ilişkin bilgilendirmeli ve tedbirli olmaları konusunda önceden uyarılmalıdır.
4. Yıldırımdan korunma tesisatı kontrolleri için paratonere ulaşım yolları özellikle çatı erişim bölgesi güvenli ve erişilebilir olmalıdır
5. Kontrol öncesi (varsa) Elektrik Tesisatı projesi ve Elektrik Pano Şemaları kontrol esnasında firmada çıktı olarak hazır konumda tutulmalı ve kontrol ekibimize verilmeli
6. Elektrik Tesisat Kontrolünde ve Termal Kamera İncelemelerinde, kontrol ve ölçümden önce; tüm tesisat tam yükte (makinalar ve cihazlar çalıştırılmış olması gibi) en az 1 saat çalıştırılmış olmalı
7. Firmadaki elektrik tesisatı farklı şebekelerden, trafolardan geliyor ise onlar belirtilerek, kontrol ekibimize bilgi verilmeli.
8. Firma tarafından; firma içerisindeki ölçümlerde kullanılmak üzere 50 metre civarında sağlam uzatma

kablosu gibi ekipmanlar temin edilmiş olmalı.

9. Firma yetkilisi tesisin % kaç kapasite ile çalıştığı bilgisini, tesisin şebeke tipinin (TT,TN,IT), topraklayıcı tesis şeklinin (Ring, Temel, Yüzeysel Derin) bilgisini vermelidir.
10. Fonksiyon testleri sırasında tesiste enerji kesintilerinin olabileceği bilgisi verilmiş olmalıdır

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıklar, firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** Elektrik tesisatının var ise daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.

**Önemli Not 3:** 2.3.7. Elektrik, topraklama ve yıldırımdan korunma tesisatları için periyodik kontrolde tesisat projesi aranır. İşveren, projesi olmayan tesisatların 3/12/2003 tarihli ve 25305 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elektrik İç Tesisleri Proje Hazırlama Yönetmeliği, diğer ilgili yönetmelikler ve ilgili standartlara uygun olarak projelendirilmesini yaptırmak zorundadır.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## ENDÜSTRİYEL RAFLAR

1. Endüstriyel raf sistemi koridor önleri açık olmalıdır.
2. Depo ve raf sistemlerini bilen firma yetkili personeli refakatçi olarak hazır bulunmalıdır.
3. Raf sistemine ait proje veya taşıma kapasitelerini belirten üretici firmaya ait rapor, teknik doküman ve katalog bilgileri hazır bulundurulmalıdır.



# PERİYODİK TEKNİK KONTROLLER ÖNCESİ YAPILMASI GEREKEN ÖN HAZIRLIKLAR TALİMATI

## YANGIN ALGILAMA VE UYARI SİSTEMLERİ

1. Yangın algılama ve uyarı sistemi testleri için yangın paneli, yangın senaryosunun çalıştırılması ve durdurulması ile tesisatı tanıyan ilgili bakım firması veya firma yetkili personeli refakatçi olarak hazır bulunmalıdır.
2. Yangın algılama ve uyarı sistemine ait proje hazır bulundurulmalıdır.
3. Dedektörlere erişim için merdiven veya benzer ulaşım araçları hazır bulundurulmalıdır.

**Önemli Not 1:** Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir.

**Önemli Not 2:** Kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini ve daha önceki kontrollerini içeren dosyalarının kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.

**Önemli Not 3:** 2.3.5. Yangın mekanik tesisatı, yangın algılama ve uyarı sistemleri tesisatları için periyodik kontrol esnasında tesisat projesi aranır. İşveren, projesi olmayan tesisatların 27/11/2007 tarihli ve 2007/12937 sayılı Bakanlar Kurulu Kararı ile yürürlüğe konulan Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe ve ilgili standartlara uygun projelendirmesini yaptırmak zorundadır. Yangın mekanik tesisatı, yangın algılama ve uyarı sistemleri tesisatlarının periyodik kontrollerinde tesisatın projesine uygunluğu ve projenin Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe ve ilgili standartlara uygunluğu değerlendirilir.

